

# マットロール

～製品の搬送性改善から、表面賦形まで～

## マットロール作りの特徴

- 01 お客様の使用用途に応じた柄目作りを試作します
- 02 ブラストだけでなくあらゆる手段を駆使して理想の表面を再現  
(すべて社内対応可)
- 03 粗さの微調整可能(粗め～極薄まで)
- 04 搬送ロールから大型・長尺ロールまで設備充実

是非ご相談下さい。



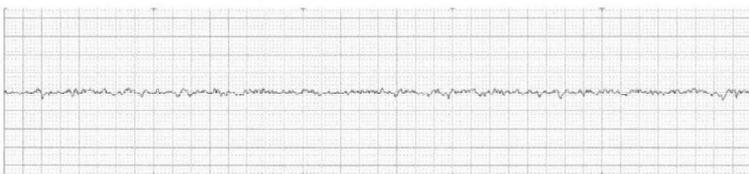
## マットロール拡大写真・粗さサンプル



### 粗さ曲線

評価長さ 4.0mm  
 $\lambda_c$  0.8mm $\times$ 5

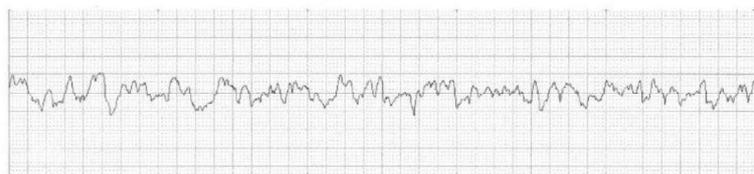
Ra 0.42 $\mu$ m  
Ry 3.01 $\mu$ m  
Rz 2.34 $\mu$ m



### 粗さ曲線

評価長さ 4.0mm  
 $\lambda_c$  0.8mm $\times$ 5

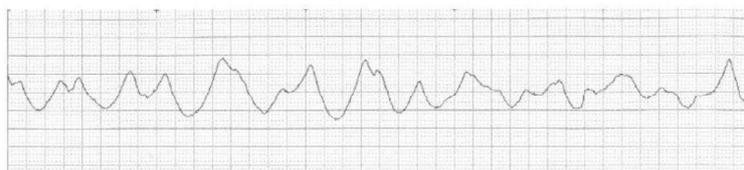
Ra 1.87 $\mu$ m  
Ry 9.67 $\mu$ m  
Rz 7.23 $\mu$ m



### 粗さ曲線

評価長さ 4.0mm  
 $\lambda_c$  0.8mm $\times$ 5

Ra 2.94 $\mu$ m  
Ry 13.32 $\mu$ m  
Rz 10.51 $\mu$ m



ロール修理・ロール新規製作のことなら

※受託加工メーカーです。

# 『野村鍍金』までご相談下さい。

Tel:06-6473-1355

URL : <http://www.nomuramekki.com/>

会社名は鍍金（めっき）ですが、めっきを含めた表面処理加工だけに留まらず、ロールの修理、新規製作まで一貫対応でお客様をサポートします。

## 国内主要工場

### 西日本の生産拠点



■福山工場（広島県）  
〒729-0114  
福山市柳津町3-3-19号  
Tel:084-934-1201

### 最先端：高精度対応工場



■神戸三田工場（兵庫県）  
〒651-1516  
神戸市北区赤松台1-2-13  
Tel:078-986-6600



■本 社（大阪府）  
〒555-0033  
大阪市西淀川区姫島-12-20  
Tel:06-6471-0966(代)

### 東日本の生産拠点



■鹿沼工場  
〒322-0014  
栃木県鹿沼市さつき町5番鹿沼工業団地  
Tel:0289-76-2251

## 設備紹介

### 超高精度研磨機



### 熱間研磨機

